**ZAŁĄCZNIK nr 2**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, szafy itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów, krzeseł.

W celu weryfikacji, czy złożona oferta jest zgodna z oczekiwaniami, Zamawiający wymaga dostarczenia próbek / wzorów proponowanych mebli wraz z kartami katalogowymi potwierdzającymi produkcję seryjną w postaci:

1. Biurko pracownicze do integracji z sideboardem

2. Krzesło z pulpitem

3. Fotel obrotowy z zagłówkiem

4. Stół konferencyjny mobilny z uchylnym blatem

Każdy wymieniony wyżej rodzaj mebla w ilości 1 sztuka.

Kolorystyka dowolna – jednak wymaga się, aby pokazane były wymagane parametry opisane w specyfikacji.

Termin i miejsce dostarczenia w/w próbek – do uzgodnienia z Zamawiającym, jednak nie później niż do dnia, w którym upływa termin składania ofert.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa** | **Opis produktu** | **Ilość** |
| 1. | **Stół konferencyjny**  **Pom.2.03** | **Stół konferencyjny o wymiarach blatu: szerokość 3050 mm, głębokość 1200 mm, wysokość ~740-750 mm.**  **Blat wykonany z płyty kompaktowej HPL z rdzeniem o grubości 12 mm, frezowany**  Samonośny laminat HPL Compact według normy EN 438, o gęstości ≥ 1,35 g/cm3, grubości minimum (\*) mm, o właściwościach bakteriostatycznych, zbadanych według normy JIS 2801:2010, w technologii aktywnych jonów srebrna (np. technologia Sanitized) lub technologii równoważnej, o poziomie redukcji bakterii >99,0 %. Poziom wymaganej redukcji bakterii musi odnosić się co najmniej do następujących bakterii: Escherichia coli ATCC 8739, Enterococcus hirae ATCC 8043, Listeria monocytogenes ATCC 15313, Staphylococcus aureus (MRSA) ATCC 33592, Staphylococcus aureus ATCC 6538, Salmonella enteritidis(2) ATCC 13076, Mycobacterium smegmatis ATCC 19420. Bakteriostatyczność potwierdzona niezależnymi badaniami.  Klasa emisji Formaldehydu „A”, emisja poniżej 50 µg/m³, badanie według normy ISO 16000-9.  Kolor laminatu HPL Compact biały (obustronnie), rdzeń płyty HPL Compact czarny.  **Frezy o grubości 4mm, do uzgodnienia z Inwestorem.**  **Wymaga się przedstawienia próbki**  **Stelaż wykonany z metalu – wg rysunku** | 1 |
| 2. | **Fotel konferencyjny**  **Pom. 2.03** | Fotel konferencyjny zawierający się w wymiarach podanych poniżej. Dopuszcza się odstępstwo +/- 2%  Szerokość całkowita - 54 cm  Głębokość całkowita - 58 cm  Wysokość całkowita - 78 cm  Wysokość do podłokietników - 66 cm  Wysokość do siedziska - 45/47 cm  Szerokość siedziska - 47,5 cm  Głębokość siedziska - 39 cm  Waga - 6,5-7,8 kg  Materiał: konstrukcja lite drewno dębowe siedzisko i oparcie drewno gięto klejone  Możliwe wybarwienia drewna: Bejce, kolory pantone, RAL  Siedzisko: Tkanina szara   * Konstrukcja stolarska wykonana w całości z litego drewna dębowego **bez użycia łączników metalowych**, siedzisko i oparcie z drewna gięto klejonego o grubości 7 mm, wklejone w konstrukcję krzesła, * Krzesła wyposażone są w ślizgacze zabezpieczające przed zniszczeniem podłogi, plastik z filcem mocowany trwale do krzesła * Krzesła **barwione bejcą wodną przez zanurzenie** (większa trwałość oraz zastosowanie bejc wodnych zmniejsza poziom emisji związków organicznych które negatywnie wpływają na układ odpornościowy człowieka), lakier nawierzchniowy matowy 10 stopni Gardnera, głęboki mat * Tapicerka mocowana na siedzisku i oparciu za pomocą łączników metalowych * W siedzisku dwie warstwy pianki twarda i miękka, tapicerka o grubości 20 mm   **Wymagane dokumenty**:   * Certyfikat ISO 9001 potwierdzający pracę zgodnie z wysokimi normami jakościowymi * Certyfikat ISO 14001 potwierdzający pracę w zgodzie z naturą * Atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139. * Tkaniny wykorzystywane do tapicerowania siedzisk spełniają warunki certyfikatu Oeko Tex standard 100, potwierdzający bezpieczeństwo dla zdrowia, brak pestycydów, metali ciężkich, formaldehydów, barwników rakotwórczych * Producent należy do organizacji PEFC – certyfikowany system zrównoważonej gospodarki lasami, gwarantujący, że drewno użyte do produkcji krzeseł pozyskane zostało z zachowaniem najwyższych standardów ekologicznych, społecznych i etycznych. | 8 |
| 3. | **Zabudowa meblowa**  **Pom. 2.03** | **Opaski drzwiowe:**  Opaski wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U 732 pogrubionej do 36 mm. Brzegi oklejone ABS 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM. Łączenie elementów na 45 stopni. Nie są dopuszczone widoczne mocowania.  **Konsola wisząca**:   * Korpus oraz fronty konsoli wykonane z płyty Egger U732 18 mm, brzegowane PCV w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM, * Ramiak dookoła szafki wykonany z płyty Egger U 732 pogrubionej do 36 mm, łączenia ramiaka na 45 stopni, brzegowane PCV w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * Plecy pełne wykonane z płyty Egger U732 10- 18 mm * Fronty otwierane na system Tip-on * Montaż szafki za pomocą złącza mimośrodowego , niedopuszczalny montaż na konfirmatach.   **Obudowa ściany:**   * Płyta dwustronnie laminowana Egger U732 18 mm * Brak widocznego montażu * Rozkład płyt jak na załączonych rysunkach * Boki płyt na łączeniach brzegowane PCV 1mm w kolorze płyty * Półka wykonana z płyty Egger U732 pogrubionej do 36 mm, brzegowanej PCV 2 mm w kolorze płyty | 1 kpl. |
| 4. | **Biurko pracownicze do integracji z sideboardem**  **Pom.2.05 i Pom.2.06** | **Biurko prostokątne do integracji z sideboardem o wymiarach blatu: szerokość 1800-1850 mm, głębokość 900 mm, wysokość 740-750 mm.**   * **Blat biurka:** powinien być wykonany ze sklejki brzozowej pokrytej naturalnym linoleum meblowym, a od spodu ma być pokryta papierem lub laminatem przeciwprężnym. Blat grubości 24-26 mm, zaokrąglony na rogach promieniem 50mm oraz wymagane zokrąglenie krawędzi blatu promieniem 20mm. * **Rama:** powinna być wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym min. 30 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm. * Rama musi być zamocowana do blatu za pomocą elementów dystansowych z tworzywa. Na końcach ramy muszą być zamocowane łączniki – służące do połączenia nogi biurka do ramy. Rama musi być malowana proszkowo. * **Podstawa:** powinna być wykonana z profilu prostokątnego, połączonego z rurą wygiętą w kształt litery „U” – tworzące wspólnie nogę zamkniętą. Podstawa malowana proszkowo. Profil górny, powinien posiadać wymiary minimalne: 50 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm, * Noga zamknięta (podstawa typu U) powinna być wykonana z profilu o średnicy min.  40 mm, grubość ścianki min. 2 mm, wygiętego promieniem min. r=40 mm (promień wewnętrzny). * Biurko posiada jedną nogę, druga strona ma być przystosowana do wsparcia na niskiej szafce typu sideboard. * W celu wsparcia blatu na szafce – rama ma mieć zamocowany wspornik, który ma być mocowany do korpusu sideboardu. * **Kolorystyka:** blat: linoleum ciemnoszare ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. * **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**    + Konstrukcja ramy biurka musi umożliwiać montaż poziomych kanałów kablowych – bez wykonywania dodatkowych otworów w blacie czy ramie   **Szafka niska typu sideboard, wspierająca z jednej strony blat biurka, z drzwiami płytowymi, przesuwnymi** o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 590-620 mm,   * **Budowa:** Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, top, front, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. * Sideboard mocowany do blatu za pośrednictwem wspornika. * Wymagane wzmocnienie od wewnętrznej strony – zwiększające wytrzymałość szafki w miejscu, w którym blat opiera się na szafce. * Wymagany pionowy podział szafki na 2 przestrzenie. * W każdej przestrzeni ma być po min. 1 półce płytowej. * Szafka jednostronna – wyposażona w dwoje drzwi przesuwnych, które mają zamykać obie przestrzenie od frontu szafki. * Drzwi wyposażone w 2 drewniane uchwyty, mocowane pionowo na krańcach drzwi. * Szafa na stelażu stalowym, wykonanym z zamkniętego profilu o przekroju min. 40x20 mm, malowanym proszkowo. Stelaż wyposażony w min. 6 metalowych regulatorów służących do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min. 15 mm. * Szafka klejona, montowana w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla * **Kolorystyka**: płyta meblowa kolor: biały. Uchwyty drewniane. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty**:   * Certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN-527-1, EN 527-2, EN 14073-2 | 7 |
| 5. | **Fotel obrotowy z zagłówkiem ze stałymi podłokietnikami**  **Pom.2.05 i Pom.2.06** | **Fotel obrotowe z zagłówkiem na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach mieszczących się w zakresie:**   * Szerokość oparcia 410-440 mm (przy zagłówku), oparcie zwężające się ku górze, * Szerokość siedziska 490-520 mm, * Głębokość siedziska 440-460 mm * Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 435mm w zakresie min. +130mm * Wysokość całkowita liczona do krańca zagłówka przy położeniu siedziska na poziomie 435mm – wynosi min.1245mm do max.1390mm * Wysokość zagłówka 185 – 200mm, szerokość 370 – 420mm, * Podłokietniki o wysokości 190-210mm od poziomu siedziska * Średnica pięcioramiennej podstawy Ø660-700 mm   **Krzesło musi posiadać:**   * + Siedzisko, oparcie i zagłówek w całości tapicerowane tkaniną. Na oparciu, zamontowane elastyczne pasy biegnące w poprzek oparcia pod tapicerką, znacznie poprawiające komfort siedzenia.   + Boczki siedziska, oparcia i zagłówka, muszą być zatapicerowane innym kolorem tapicerki niż front i tył krzesła.   + Oparcie o szkielecie werzalitowym,   + Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości min. 11 mm obłożone pianką ciętą. * Zagłówek nieruchomy, będący przedłużeniem oparcia. Oparcie stykające się z zagłówkiem w 2 miejscach krańcowych, pomiędzy nimi ma znajdować się pusta przestrzeń, umożliwiająca lepszą cyrkulację powietrza. * Podłokietniki stałe, z nakładkami tapicerowanymi skórą. Rama podłokietnika zbliżona do trapezu malowana proszkowo na kolor RAL9006, zamknięta w sposób estetyczny, bez widocznych spawów. * Podstawę pięcioramienną, aluminiową, malowaną proszkowo na kolor RAL9006, wykonaną z jednego elementu, niespawaną – nie dopuszcza się podstawy stalowej.   + Oparcie z mechanizmem anti schock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy.   + Synchroniczne odchylanie się siedziska wraz z oparciem * Oparcie z wychyłem do 21 stopni, z 5 pozycjami blokowania położenia, * Siedzisko z wychyłem do 9 stopni. * Płynna regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego.   + Krzesła musi posiadać kółka min. fi 60 mm do twardych powierzchni.   **Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 350 g/m2 * Ścieralność: min. 160 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2   **Kolorystyka:** tapicerka siedzisko i oparcie: tkanina ciemnoszara, boki tkanina jasnoszara ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  **Wymagane dokumenty:**   * Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) * Atest lub certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą PN-EN 1335 | 7 |
| 6. | **Zabudowa meblowa – pom. 2.05** | **Opaski drzwiowe:**  Opaski wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U 732 pogrubionej do 36 mm. Brzegi oklejone ABS 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM. Łączenie elementów na 45 stopni. Nie są dopuszczone widoczne mocowania.  **Zabudowa meblowa wg rysunku**   * Korpusy szaf wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732 18 mm, brzegowane PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * Fronty szaf w pomieszczeniu podzielone na 2 rodzaje wg rysunków:   a) górny front lacobel szary metal nr 9006 w ramce metalowej PISA BLACK MATT, dolny front wykonany z HPL RESOPAL ze rdzeniem 12 mm, kolor 4209-EM, zawias wpuszczany z systemem cichego domyku  b) górny i dolny front płyta kompaktowa 12mm HPL RESOPAL 4209-EM z rdzeniem czarnym, frezowana   * Dolny front otwierany na system TIP-ON, zastosowany zawias nakładany – front ma wystawać o 12 mm względem boku. Widoczne krawędzie korpusu. * Uchwyty drewniane we frontach górnych. Uchwyt ma wymiary: dł. 117mm, szer. 20mm i gł. 20mm. Rozstaw otworów do montażu: 50mm. Uchwyt bukowy, lakierowany lakierem bezbarwnym. * Regał otwarty z półkami według załączonego rysunku, regał wykonany z płyty Egger U732 - 18 mm, wszystkie krawędzie brzegowane PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * opaska dekoracyjna dookoła szafy wykonana z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732, brzegowana PCV -2 mm w kolorze płyty , opaska łączona na 45 stopni * pomiędzy opaską drzwiową a zabudową szaf zastosowany dystans z płyty Egger U732 18 mm * plecy pełne wykonane z płyty Egger U732 10 - 18 mm * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków * Szafa na akwarium – należy przewidzieć wnętrze szafy z płyty wilgocioodpornej, kolorystyka taka sama jak w pozostałych szafach, pod akwarium przewidziany stelaż metalowy. Wszelkie uzgodnienia odnośnie wentylacji oraz budowy szafy po wybraniu przez Inwestora rodzaju akwarium. Fronty w szafie wykonane z HPL RESOPAL z rdzeniem 12 mm 4209-EM. | 1kpl |
| 7. | **Zabudowa meblowa – pom. 2.06** | **Opaski drzwiowe:**  Opaski wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U 732 pogrubionej do 36 mm. Brzegi oklejone ABS 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM. Łączenie elementów na 45 stopni. Nie są dopuszczone widoczne mocowania.  **Zabudowa meblowa wg rysunku**  Korpusy szaf wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732 18 mm, brzegowane PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM   * Fronty szaf w pomieszczeniu podzielone na 2 rodzaje wg rysunków:   a) górny front lacobel szary metal nr 9006 w ramce metalowej PISA BLACK MATT, dolny front wykonany z HPL RESOPAL ze rdzeniem 12 mm, kolor 4209-EM, zawias wpuszczany z systemem cichego domyku  b) górny i dolny front płyta kompaktowa 12mm HPL RESOPAL 4209-EM z rdzeniem czarnym, frezowana   * Dolny front otwierany na system TIP-ON, zastosowany zawias nakładany – front ma wystawać o 12 mm względem boku. Widoczne krawędzie korpusu. * Uchwyty drewniane we frontach górnych. Uchwyt ma wymiary: dł. 117mm, szer. 20mm i gł. 20mm. Rozstaw otworów do montażu: 50mm. Uchwyt bukowy, lakierowany lakierem bezbarwnym. * Regał otwarty z półkami według załączonego rysunku , regał wykonany z płyty Egger U732 - 18 mm, wszystkie krawędzie brzegowane PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * opaska dekoracyjna dookoła szafy wykonana z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732, brzegowana PCV -2 mm w kolorze płyty, opaska łączona na 45 stopni * pomiędzy opaską drzwiową a zabudową szaf zastosowany dystans z płyty Egger U732 18 mm * plecy pełne wykonane z płyty Egger U732 10- 18 mm * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków | 1 |
| 8. | **Biurko gabinetowe wsparte na sideboardzie**  **Pom. 2.04** | **Biurko gabinetowe z blatem prostokątnym, zintegrowane z sideboardem, o wymiarach:** długość blatu roboczego 2000-2100 mm (wg. rysunków), głębokość 1000 mm, wysokość biurka  740-760 mm   * **Budowa:** Biurko wykonane z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, oraz płyty MDF fazowanej, lakierowanej. Biurko na jednej nodze płytowej, a funkcję drugiej nogi ma pełnić sideborad z 3 drzwiami wahadłowymi i 3 szufladami. * Blat biurka oraz nogi płytowej, mają składać się z wierzchniej warstwy – płyty wiórowej fornirowanej grubości 12-15mm, obrzeże oklejone fornirem, oraz spodniej części - korpusu MDF, lakierowanego, o grubości 72-75mm**.** * Blat od strony „gościa” ma posiadać nakładkę szklaną ze szkła lakierowanego w kolorze jak kolor MDF w biurku. Szkło ma być hartowane, grubości 4-5 mm. Nakładka szklana ma być zaokrąglona na rogach promieniem min.15 mm, głębokość szklanego elementu 280 - 290 mm. Dystans między 3 krawędziami blatu biurka, a nakładką szklaną ma wynosić 35-37 mm. Nakładka szklana –ma być wpuszczana w blat i ma się z nim licować. * Biurko ma umożliwiać niewidoczne prowadzenia okablowania tak w blacie jak i w nodze biurka, w miejscu połączenia nogi i blatu, kable także mają mieć możliwość wewnętrznego prowadzenia. * Korpus blatu i nogi ścięty pod kątem 45 stopni na całym obrysie. Połączenie blatu z korpusem, rozłączne,  – blat fornirowany ma być zdejmowany, w celu dostępu do okablowania. Naroża blatu i nogi zaokrąglone o promieniu R 50-55 mm. * Biurko ma posiadać zabudowany metalowy stelaż – tak w nodze jak i w blacie biurka. Stelaż niewidoczny. Noga z blatem ma  łączyć się poprzez metalowe elementy stelaża - niewidoczne na zewnątrz stołu. * Połączenie nogi i blatu korpusami ściętymi pod kątem 45 stopni. * Noga biurka wyposażona w 2 stopki  metalowe min. fi 30 mm, poziomujące w zakresie min. 15 mm * Biurko z jednej strony ma opierać się na sideboardzie dwustronnym.   **Sideboard o wymiarach: długość 1580-1650 mm (wg. rysunku), wysokość 550-570 mm, głębokość 450 mm.**   * **Budowa:** Sideboard z 3 drzwiami i 3 szufladami (w górnej szufladzie umieszczony piórnik z lakierowanego MDF-u – dno piórnika tapicerowane czarną skórą). Od strony użytkownika biurka mają znajdować  się szuflady i jedne drzwi. W części Sideboardu znajdujacej się pod biurkiem – dwoje drzwi otwieranych od strony zewnętrznej biurka. * Biurko połączone z sideboardem za pomocą belki metalowej, mocowanej do spodu blatu i do korpusu Sideboardu – zakrytej osłoną z MDF-u  lakierowanego, zaokrągloną na rogach. Koniecznie musi występować możliwość przeprowadzenia okablowania z blatu do sideboardu, w sposób niewidoczny. * Korpus, fronty i półki mają zostać wykonane z płyty fornirowanej otwarto porowo  o grubości 15 -20 mm, wieniec dolny, górny oraz top wykonane płyty fornirowanej otwarto porowo o grubości 12-15 mm. Sideboard osadzony ma zostać na  cokole z MDF-u lakierowanego w kolorze identycznym jak korpus biurka, wysokości 37-39 mm, ściętym pod kątem 45 stopni (jak korpus blatu biurka). Cokół wyposażony w stelaż metalowy – minimum 2 belki metalowe, oraz zamocowane w nich minimum 6 metalowych stopek poziomujących. W wieńcu dolnym i cokole musi występować otwór pozwalający na podłączenie elektryki. * Drzwi i szuflady bez uchwytów,  system otwierania – naciśnij i otwórz (push & open). Drzwi i szuflady muszą być wyposażone w zamek z dwoma kluczami łamanymi. * Krawędzie frontów i pleców zaokrąglone promieniem fi 50-55 mm, tak jak blat biurka. * W wieńcu dolnym sideboardu ma być możliwość wykonania otworu na okablowanie, aby można było podpiąć kable do florboxu. * Wewnątrz sideboardu ma być możliwość przeprowadzenia kabli biegnących z biurka do florboxu np. poprze otwory w półkach.   **Biurko z sideboardem ma być wyposażone również w panel dolny.**   * Wymiary panelu: szerokość 1400-1450 mm (dopasowany do wymiarów biurka), wysokość zawarta w przedziale 320-350 mm. Krawędź dolna na poziomie: 300-330 mm od podłoża. * Panel wykonany z płyty obustronnie fornirowanej (otwarto porowo)   o grubości 19-22mm. * Panel powinien mieć dwa dolne rogi zaokrąglone o promieniu fi 50-55mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa  fornirowana: orzech amerykański i MDF kolor czarny. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest potwierdzający zgodność z normą: EN 527-1; EN 527-2 * Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same elementy składowe mebla) | 1 |
| 9. | **Fotel gabinetowy, obrotowy**  **Pom. 2.04** | **Fotel gabinetowy, obrotowy z zagłówkiem i podłokietnikami**, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:   * + Szerokość siedziska i oparcia: 490-520 mm   + Głębokość siedziska: 400-530 mm   + Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska na najniższym poziomie – wynosi min. 1220 - 1240 mm   + Najniższe4 położenie siedziska wysokości: 410 mm z regulacja w zakresie min. 110 mm,   + Wysokość oparcia: 790-810 mm,   + Średnica pięcioramiennej podstawy: 660-680 mm,   + Podłokietniki regulowane na wysokość w zakresie: min. 80 mm.   **Krzesło powinno posiadać:**   * + Siedzisko i oparcie obustronnie tapicerowane skórą licową, barwioną na wskroś   + Na oparciu i siedzisku widoczne wyraźne przeszycia, podkreślające kształt tych elementów   + Wymagana możliwość zwiększenia głębokości siedziska za pośrednictwem rozwijanego frontu siedziska. Zwijana część siedziska ma posiadać poziome przeszycia.   + Gąbkę siedziska i oparcia wykonaną z pianki wylewanej, nie dopuszcza się pianki ciętej   + W górnej, frontowej części oparcia ma być zamocowany V-kształtny zagłówek regulowany na wysokość, o tapicerowany skórą – analogicznie jak pozostałe części krzesła. Zagłówek nie może wystawać po za górną część oparcia.   + Mechanizm z automatycznym dostosowaniem regulacji do wagi użytkownika   + Ustawienie oparcia zsynchronizowane z ruchami siedziska – powinno umożliwiać automatyczne dopasowanie do zmiany kształtu kręgosłupa.   + Oparcie ma być ruchome w min. 3 wymiarach – wspomagające ruch kręgosłupa,   + Mechanizm regulacji głębokości siedziska,   + W fotelu ma być tylko 1 dźwignia do regulacji wysokości siedziska – pozostałe funkcje, mają dopasować się automatycznie do użytkownika.   + Podłokietniki wykonane z rury i blachy stalowej – chromowane. Nakładka podłokietnika wykonana z pianki poliuretanowej, ma być również tapicerowana skórą w kolorze siedziska i oparcia.   + Podłokietniki wielofunkcyjne z regulacją wysokości oraz kąta pochylenia. Regulacja wysokości w minimum 8 pozycjach, regulacją kąta pochylenia w minimum 3 pozycjach.   + Podstawę pięcioramienną wykonaną z odlewu aluminium, polerowana.   + Kółka podwójne, łączone o średnicy min. fi 50 mm – do miękkich lub twardych powierzchni [do wyboru Zamawiającego przed podpisaniem umowy] * **Kolorystyka:** skóra licowa kolor: czarny ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. | **1** |
| 10. | **Komoda 160x3OH przykryta wspólnym topem**  **Pom. 2.04** | **Komoda składająca się z trzech modułów dwudrzwiowych z frontami uchylnymi fornirowanymi.**  **Komoda przykryta wspólnym topem obustronnie zaokrąglonym.**  **Całkowita długość komody – 1600 - 1650 mm, wysokość 1100-1150 mm, głębokość 440-460 mm.**  **Moduły zewnętrzne (2 sztuki):**   * Zaokrąglone z jednej strony, z drzwiami płytowymi uchylnymi, o szerokości 800 mm. * Korpus, półki, oraz fronty wykonane z płyty grubości 18-22 mm, wieniec dolny, górny, plecy oraz pokrywka szaf, wykonane z płyty grubości 12-15 mm. * Korpus, front i pokrywka oraz półki plecy, wieniec dolny i górny – wykonane z płyty fornirowanej otwarto porowo, krawędzie oklejone fornirem. * Front powinien być zaokrąglony z jednej strony, w taki sposób, iż płynnie przechodzi w bok, i styka się z korpusem – promień 50-60 mm. * Korpusy szaf umieszczone na cokole z MDF-u lakierowanego w kolorze białym, czarnym lub szarym (kolorystyka do wyboru Zamawiającego po podpisaniu umowy), ściętym pod kątem 45 stopni względem frontu i boku zewnętrznego. Szafki muszą posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy. * Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych. Zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st. Każdy moduł powinien posiadać min.2 półki wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpnięciu z możliwością regulacji w min.7 pozycjach, co 32 mm, wszystkie krawędzie półek oklejone. Głębokość półek 34-37cm. * Fronty bez uchwytów otwierane za pomocą systemu push&open. * Drzwi z zamkiem * W każdym module 3 przestrzenie na segregatory.   **Top fornirowany** - wspólny dla wszystkich modułów dopasowany do długości i głębokości kompletu. Top musi być zaokrąglony z obu stron – analogicznie do zaokrągleń na modułach zewnętrznych szaf.   * **Kolorystyka:** płyta meblowa  fornirowana: orzech amerykański i MDF kolor czarny. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest potwierdzający zgodność z normą: EN14073-2 * Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same elementy składowe mebla) | 1 |
| 11. | **Szafka gabinetowa, mobilna**  **Pom. 2.04** | **Sideboard mobilny** szer.1200-1220mm, wysokość: 630-650mm; głębokość 440-460mm (wg, rysunku) z dwoma drzwiami płytowymi i trzema szufladami.   * **Budowa:** Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo grubości 18-22mm. * Wieniec górny i dolny wykonany z płyty fornirowanej gr.min.13mm. * Po prawej i lewej stronie sideboardu maja znajdować się pojedyncze drzwi uchylne a w środkowej części mają być umieszczone 3 szuflady. * Wnętrza szuflad wykonane z melaminy w kolorze ciemnoszarym. Prowadnice szuflad powinny być całkowicie zakryte, mają znajdować się pod dnem szuflad. * Pokrywa wykonana z płyty fornirowanej grubości 13-15mm. * Fronty i plecy side boardu wygięte od strony boków promieniem  50mm. * Górna szuflada posiadająca zamek z dwoma kluczami łamanymi. * Fronty side boardu nie mogą posiadać uchwytów, otwieranie za pomocą mechanizmu push & open ( naciśnij i otwórz). * Korpus side boardu ma być osadzony na lakierowanym cokole wykonanym z MDF-u wysokości 38-40mm, ściętym pod kątem 45-50 stopni. Cokół ma posiadać 5 kółek, dwa przednie kółka powinny być z hamulcem.   **Kolorystyka:** płyta meblowa  fornirowana: orzech amerykański i MDF kolor czarny. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest potwierdzający zgodność z normą: EN14073-2 * Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same elementy składowe mebla) | 2 |
| 12. | **Fotel na 4 nogach**  **Pom. 2.04** | **Fotel na 4 nogach ze zintegrowanymi podłokietnikami, w całości tapicerowany, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:**   * Szerokość całkowita łącznie z podłokietnikami: 640-680 mm, * Głębokość całkowita: 570-590 mm. * Całkowita wysokość: 840-860 mm, * Wysokość siedziska: 466-480 mm,     Fotel musi posiadać:   * Siedzisko i oparcie w formie kubełka ze zintegrowanymi podłokietnikami – kubełek wykonany z polipropylenu i pianki wylewanej w formie jednolitego odlewu * Siedzisko, oparcie i podłokietniki w całości tapicerowane skórą licową, barwioną na wskroś. * Podstawę chromowaną, 4 nogi wykonane z rur o przekroju 16-20 mm, * Stopki polipropylenowe do twardych powierzchni. * Wymagana możliwość tapicerowania kubełka jednocześnie dwoma kolorami skóry (front i tył mają mieć możliwość tapicerowania różnymi kolorami). * **Kolorystyka**: skóra licowa barwiona na wskroś: kolor czarny. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty:**   * Atest wytrzymałościowy zgodnie z normą PN EN 16139, | 4 |
| 13. | **Stół konferencyjny gabinetowy**  **Pom. 2.04** | **Stół konferencyjny gabinetowy, wykonany z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, oraz płyty MDF fazowanej, lakierowanej. Blat o wymiarze: długość 1200 mm, głębokość 600 mm, wysokość 740-760 mm.**   * Stół na 4 nogach metalowych – każda para w osłonach płytowych z MDF. Osłony o przekroju owalnym, o wymiarach min.40x15x65 cm * Blat ma składać się z wierzchniej warstwy – płyty wiórowej fornirowanej o grubości 12-15mm, oklejonej fornirem 1-3mm, oraz spodniej części - korpusu MDF, lakierowanego, o grubości w zakresie 72-74 mm**.** * **Przekrój MDF ma wyglądać jak trapez równoramienny, o mniejszej podstawie bliżej podłoża. K**orpus blatu ścięty pod kątem 45 stopni na całym obrysie. Naroża blatu zaokrąglone o promieniu R 50-60 mm. * Podstawa: Stół ma posiadać zabudowany metalowy stelaż – tak w nogach jak i w blacie. Stelaż niewidoczny. Noga z blatem ma łączyć się poprzez metalowe elementy stelaża. Połączenie nogi i blatu prowadzone pod kątem 90 stopni. * Noga stołu ma być wyposażona w 2 stopki metalowe sześciokątne, poziomujące w zakresie min.+15 mm * **Kolorystyka:** płyta meblowa  fornirowana: orzech amerykański i MDF kolor czarny. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty:**   * Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 1 |
| 14. | **Zabudowa meblowa – pom. 2.04** | **Opaski drzwiowe:**  Opaski wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U 732 pogrubionej do 36 mm. Brzegi oklejone ABS 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM. Łączenie elementów na 45 stopni. Nie są dopuszczone widoczne mocowania.  **Zabudowa szaf:**   * Korpusy szaf wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732 18 mm, brzegowane PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * Fronty szaf wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732 18 mm, brzegowane PCV -2 mm w kolorze płyty * zastosowany zawias nakładany z cichym domykiem – front ma wystawać o 18 mm względem boku. Widoczne krawędzie korpusu. * Uchwyty drewniane mające wymiary: dł. 117mm, szer. 20mm i gł. 20mm. Rozstaw otworów do montażu: 50mm. Uchwyty bukowe, lakierowane lakierem bezbarwnym. * Regał otwarty z półkami według załączonego rysunku, regał wykonany z płyty Egger U732 - 18 mm, wszystkie krawędzie brzegowane PCV - 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM * opaska dekoracyjna dookoła szafy wykonana z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732, brzegowana PCV -2 mm w kolorze płyty, opaska łączona na 45 stopni * pomiędzy opaską drzwiową a zabudową szaf zastosowany dystans z płyty Egger U732 18 mm * plecy pełne wykonane z płyty Egger U732 10- 18 mm * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków | 1 |
| 15. | **Stół konferencyjny mobilny ze składanym blatem**  **Pom. 3.03** | **Mobilny stół konferencyjny, prostokątny z blatem uchylnym, o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 730-750 mm**,   * Blat wykonany z płyty wiórowej grubości min. 25 mm, laminowanej o klasie higieniczności E1, oklejonej obrzeżem PCV w kolorze płyty. * Stelaż malowany proszkowo na kolor alu, na 4 kółkach min. fi 40 mm – w tym dwa kółka z hamulcem. * Nogi w kształcie odwróconej litery „Y”, pionowy profil nogi owalny. * Blat uchylny w taki sposób, aby można było go ustawić poziomo i pionowo do sztaplowania bocznego. * Wymagany prosty sposób aktywizacji nachylenia blatu – możliwość wykonania tej czynności przez jedną osobę. * W celu połączenia zestawionych stołów, należy użyć metalowych łączników, montowanych pod blatem. * Na 1 stół musi przypadać min. 1 komplet (w skład kompletu musi wchodzić min. 2 sztuki) * **Kolorystyka**: płyta meblowa kolor: biały. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. | 12 |
| 16. | **Krzesło na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem**  **Pom. 3.03** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami zamkniętymi i demontowalnym pulpitem**, powinno posiadać wymiary zawarte w przedziale:   * + - Wysokość: 830-860 mm,     - Wysokość siedziska: 450-460 mm,     - Całkowita szerokość krzesła z podłokietnikami: 520-550 mm,     - Głębokość: 560-580 mm,     - Wysokość podłokietników od poziomu siedziska: 230-250 mm,     - Długość nakładki podłokietnika: 200-215 mm.     - Szerokość pulpitu: 315-330mm     - Głębokość pulpitu: 420-470mm   **Krzesło musi posiadać:**   * + - Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej minimum siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10 mm, pokrytej laminatem (oprócz krawędzi gdzie ma być widoczna sklejka, zabezpieczona np. woskiem)     - Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski.     - Na siedzisku tapicerowaną poduszkę.     - Chromowaną konstrukcję z rury fi 20-25 mm     - Podłokietniki zamknięte z nakładkami wykonanymi z min.10 warstwowej sklejki, o grubości min.12 mm, pokryte laminatem jak kubełek krzesła.     - Nakładki podłokietnika o takiej samej długości jak pozioma (metalowa) część ramy stanowiąca podłokietnik,     - Pulpit wykonany z min. 8 warstwowej sklejki pokrytej laminatem jak kubełek krzesła (oprócz krawędzi gdzie ma być widoczna sklejka, zabezpieczona np. woskiem).     - Ramię pulpitu ma być wykonane z metalowego chromowanego pręta fi 12-116mm, mocowanego do podłokietnika w sposób beznarzędziowy za pomocą uchwytów.     - Wymagana możliwość łatwego demontażu pulpitu bez użycia narzędzi.     - Pulpit ma być odpowiednio wyprofilowany, dostępny w wersji dla prawo i leworęcznych     - Stopki tworzywowe twardych powierzchni.     - Sztaplowanie, minimum 6 sztuk w słupku     - **Kolorystyka:** tkanina tapicerska kolor: żółty, laminat kolor: biały. Ze wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Poduszka siedziska, powinna być tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * + Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindala,   + Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2   + Skład: 100% poliester pochodzący z recyklingu   + Gramatura: min. 310 g/m2   **Wymagane dokumenty**:   * Atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139 | 48 |
| 17. | **Zabudowa meblowa – pom. 3.03** | **Szafy wnękowe:**   * Korpusy szaf wykonane z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732 18 mm, brzegowane PCV -2 mm w kolorze płyty, korpus niewidoczny * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków * Fronty wykonane z lakierowanego mdf 19 mm – kolor dopasowany do koloru płyty Egger U732- mat * Uchwyty drewniane * zastosowany zawias nakładany z cichym domykiem * opaska dekoracyjna dookoła szafy wykonana z płyty dwustronnie laminowanej Egger U732, brzegowana PCV -2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM, opaska łączona na 45 stopni * fronty wyposażone w zamek patentowy * plecy pełne wykonane z płyty Egger U732 10- 18 mm * cokół wykonany z lakierowanego mdf 19 mm – kolor dopasowany do koloru płyty Egger U732- mat | 4 |
| 18. | **Biurko 160x80cm, na nogach w kształcie litery „U” – pom. 2.07** | **Biurko prostokątne wolnostojące o wymiarach blatu: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740-750 mm.**   * **Blat biurka:** powinien być wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 25-28 mm. * **Rama:** powinna być wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym min. 30 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm. * Rama musi być zamocowana do blatu za pomocą elementów dystansowych z tworzywa. Na końcach ramy muszą być zamocowane aluminiowe łączniki – służące do połączenia nogi biurka do ramy. Rama musi być malowana proszkowo. * **Podstawa:** powinna być wykonana z profilu prostokątnego, połączonego z rurą wygiętą w kształt litery „U” – tworzące wspólnie nogę zamkniętą. Podstawa malowana proszkowo na kolor biały. Profil górny, powinien posiadać wymiary minimalne: 50 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm, * Noga zamknięta (podstawa typu U) powinna być wykonana z profilu o średnicy min.  40 mm, grubość ścianki min. 2 mm, wygiętego promieniem min. r=40 mm (promień wewnętrzny). * W górnej części nogi, prostokątny profil powinien posiadać zamontowane kostki aluminiowe. Łączenie nogi do ramy musi odbywać się za pomocą stożkowego klina umieszczonego w aluminiowym łączniku ramy i stożkowym gnieździe umieszczonym w kostce nogi. * **Kolorystyka:** melamina kolor: biały. Rama kolor: biały. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   * + Konstrukcja ramy biurka musi umożliwiać montaż poziomych kanałów kablowych – bez wykonywania dodatkowych otworów w blacie czy ramie biurka.   **Wymagane dokumenty**:   * Certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN-527-1 i EN 527-2 | 1 |
| 19. | **Kontener mobilny – pom. 2.07** | **Kontener mobilny** o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm   * kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie, oklejone obrzeżem ABS – obrzeże dobrane pod kolor płyty. * Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. * Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych. * Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflad a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów. * Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. * Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. * W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego.  Max. średnica kółek fi 40mm, * Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. * **Kolorystyka**: płyta meblowa kolor: biały. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   * + Szuflady z cichym domykiem.   + System klucza matki   + Możliwość wymiany samej wkładki zamka   **Wymagane dokumenty:**   * + Atest wytrzymałości prowadnic wg normy EN15338   + Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2   + Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | 1 |
| 20. | **Krzesło obrotowe z wysokim oparciem – pom. 2.07** | **Krzesło obrotowe na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:**   * Szerokość oparcia 430-450 mm * Szerokość siedziska 490 -550mm – liczona w najszerszym miejscu * Średnica podstawy Ø 680-700 mm * Regulacja wysokości podłokietników w zakresie min. 205 mm, liczona od poziomu siedziska w zakresie min. +80mm * Regulacja wysokości siedziska od poziomu min. 435 mm do poziomu max 580 mm * Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: min. 1050 mm. * Wysokość oparcia od poziomu siedziska 625 mm * Głębokość siedziska min. 450 mm,   Krzesło musi posiadać:   * Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną * Gąbka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej, nie dopuszcza się pianki ciętej. * Osłona dolna siedziska i tylna oparcia wykonana z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym. Osłony mają byś wykonane z gładkiego ABS – nie dopuszcza się osłon z porowatego, matowego materiału – np. polipropylenu * Osłona wykonana w taki sposób, aby nachodziła na boki siedziska i oparcia, oraz aby nie dochodziła do krańców siedziska i oparcia, ma pozostawać około 2 cm widocznego elementu tapicerowanego, dla oparcia górna krawędź ma wystawać spod osłony na długości około 12 cm. Miejsca gdzie nie nachodzą osłony mają być zatapicerowane. * Łacznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym * Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm, minimum 8 warstw sklejki. * Podłokietniki z regulacją góra dół. * Podstawę pięcioramienną, aluminiową, wykonaną, jako jednolity odlew, malowaną na kolor alu (nie dopuszcza się podstawy stalowej). * Poduszka oparcia i siedziska zaokrąglona na krańcach, wystających poza osłony * Regulacje siły odchylania oparcia, * Mechanizm synchroniczny, synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie: 10 stopni – siedzisko, 20 stopni – oparcie * Oparcie z regulacją odchylania, z 6 pozycjami blokowania, z mechanizmem anti schock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy * Krzesła muszą posiadać kółka fi min. 65 mm do twardych powierzchni, zabezpieczone osłonami plastikowymi na czas transportu.   **Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 350 g/m2 * Ścieralność: min. 160 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2   **Kolorystyka:** tapicerka kolor: szary. Rama: biała. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.  **Wymagane dokumenty**   * + Atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335, EN 1022   + Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) | 1 |
| 21. | **Zabudowa meblowa – pom. 2.07** | Szafa przesuwna:   * Szafa wykonana z płyty dwustronnie laminowanej 18 mm – kolor biały (Inwestor zastrzega sobie możliwość zamiany koloru) * Zabudowa złożona z 2 szaf * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków * Fronty z systemem cichego domyku –dociągiem | 1 |
| 22. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | **Zabudowa kuchenna złożona z trzech ciągów meblowych: UT; TS; WY.**  **CIĄG UT:**   * Dolne szafki: korpusy wykonane z płyty dwustronnie laminowanej 18 mm, brzegowanej PCV, fronty: lakierowany mdf 19 mm na kolor 9003 –mat, cokół – płyta biała, wszędzie zastosowany system cichego domyku, szuflady na prowadnicach king slide, uchwyty metalowe nabijane – wzór do uzgodnienia z Inwestorem * Górne szafki : korpusy wykonane z płyty Egger U 732 - 18 mm, brzegowane ABS 2 mm w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM, fronty wykonane z płyty kompaktowej HPL RESOPAL 4209-EM z rdzeniem czarnym – 12 mm , fronty otwierane na TIP-ON ,zastosowany zawias nakładany – front ma wystawać o 12 mm względem boku . Widoczne krawędzie korpusu. * Blat + półka: blat o grubości 2 cm, półka o grubości 3,6 cm – elementy wykonane z kerrock o numerze 922 water stone (Inwestor zastrzega sobie prawo do zmiany kolorystyki blatu). * Pomiędzy blatem a półką szkło lacobel – kolor do uzgodnienia * Pomiędzy półką, a szafkami górnymi: panel z płyty kompaktowej HPL RESOPAL 4209-EM * Zabudowa aneksu obudowana bokami z płyty kompaktowej HPL RESOPAL 4209-EM z rdzeniem czarnym – 12 mm * Montaż szafek za pomocą złącza mimośrodowego, niedopuszczalny montaż na konfirmatach. * Rozmieszczenie szafek oraz półek według dołączonych rysunków   **CIĄG WY:**   * Szafki dolne korpusy wykonane z płyty dwustronnie laminowanej 18 mm , brzegowanej PCV, fronty lakierowany mdf 19 mm na kolor 9003 –mat, cokół – płyta biała , wszędzie zastosowany system cichego domyku , szuflady na prowadnicach king slide , uchwyty metalowe nabijane – wzór do uzgodnienia z Inwestorem * Blat o grubości 2 cm, wykonany z kerrock o numerze 922 water stone (Inwestor zastrzega sobie prawo do zmiany kolorystyki blatu). * Montaż szafek za pomocą złącza mimośrodowego, niedopuszczalny montaż na konfirmatach. * Rozmieszczenie szafek oraz półek według dołączonych rysunków   **Ciąg TS:**   * Zabudowa wysoka: korpusy wykonane z płyty dwustronnie laminowanej 18 mm, brzegowanej PCV, fronty - lakierowany mdf 19 mm na kolor 9003 –mat, cokół – płyta biała, wszędzie zastosowany system cichego domyku. * Szafki górne w zabudowie – zastosowany TIP-ON * Zabudowa dolna – uchwyty metalowe nabijane – wzór do uzgodnienia z Inwestorem * Bok lewy, widoczny – lakierowany mdf 19 mm na kolor 9003 – mat * Montaż szafek za pomocą złącza mimośrodowego, niedopuszczalny montaż na konfirmatach. * Rozmieszczenie szafek oraz półek według dołączonych rysunków | 2 |
| 23. | **Stół do kuchni**  **pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | **Stół kwadratowy na 4 nogach**, o wymiarach: szerokość: 900 mm, głębokość 900 mm, wysokość 720-740mm.   * **Blat:**   wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,   grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * **Stelaż** biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. * **Podstawa**: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55  mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanym, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. * **Kolorystyka**: płyta meblowa kolor: biały. Podstawa malowana proszkowo na kolor biały, czarny, szary lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, * Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), * Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). | 2 |
| 24. | **Krzesło na 4 nogach bez podłokietników**  **pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach**, powinno posiadać wymiary zawarte w przedziale:   * + - Wysokość: 830-860 mm,     - Wysokość siedziska: 450-460 mm,     - Całkowita szerokość krzesła: 520-550 mm,     - Głębokość: 560-580 mm,   **Krzesło musi posiadać:**   * + - Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej minimum siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10 mm, pokrytej laminatem (oprócz krawędzi gdzie ma być widoczna sklejka, zabezpieczona np. woskiem)     - Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski.     - Chromowaną konstrukcję z rury fi 20-25 mm     - Stopki tworzywowe twardych powierzchni.     - Sztaplowanie, minimum 6 sztuk w słupku     - **Kolorystyka:** laminat - kolor: biały. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.   **Wymagane dokumenty**:   * Atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139, | 4 |
| 25. | **Zabudowa meblowa w szatni – pom. 2.12**  **oraz pom. na kondygnacji +2** | Szafa przesuwna:   * Szafa wykonana z płyty dwustronnie laminowanej 18 mm – kolor biały (Inwestor zastrzega sobie możliwość zamiany koloru) * Zabudowa złożona z 2 szaf * Rozmieszczenie półek według dołączonych rysunków * Zastosowany drążek ubraniowy * Powyżej drążka półka * Fronty z system cichego domyku – dociągiem | 2 |
|  |  | **WYPOSAŻENIE I WYPOSAŻENIE AGD** |  |
| 26. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | zlewozmywak jednokomorowy okrągły ze stali nierdzewnej szczotkowanej BLANCO Rondosol, śr. komory 390 mm lub równoważny | 2 |
| 27. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | bateria zlewozmywakowa, jednouchwytowa DN 15, wysoka wylewka, głowica ceramiczna 35 mm, powłoka chromowa, regulowany ogranicznik strumienia przepływu, stała wylewka GROHE Concetto lub równoważna | 2 |
| 28. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | Chłodziarka Bosch KIL42VF30 lub równoważna | 2 |
| 29. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | Zmywarka TEKA DW840FI lub równoważna | 2 |
| 30. | **Aneks kuchenny – pom. 2.11 na kondygnacji +3 oraz 1.11 na kondygnacji +2** | Kuchenka mikrofalowa do zabudowy TEKA MWS 20 BIS lub równoważna | 2 |
|  |  | **ZESTAWIENIE STOLARKI DRZWOWEJ** |  |
| 31. | **Drzwi z pom. 2.03 do hallu** | wym. w świetle muru SxH =160x224,  drzwi dwuskrzydłowe, asymetryczne, Lewe, wymiar przejścia po otwarciu głównego skrzydła = 90 cm;  drzwi pełne z MDF, laminowane laminatem Egger w kolorze U732, bezprzylgowe, brzegi skrzydła oklejone ABS w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM;  ościeżnica z MDF blokowa laminowana laminatem Egger w kolorze U732;  klamki ze stali nierdzewnej, satyna; ukryte zawiasy, odbojnik ze stali nierdzewnej; | 1 |
| 32. | **Drzwi z pom. 2.04 do pom. 2.03** | wym. w świetle muru SxH =109x214,  drzwi jednoskrzydłowe, Lewe, wymiar przejścia po otwarciu skrzydła = 90 cm;  drzwi pełne z MDF, laminowane laminatem Egger w kolorze U732, bezprzylgowe, brzegi skrzydła oklejone ABS w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM;  ościeżnica z MDF blokowa laminowana laminatem Egger w kolorze U732;  klamki ze stali nierdzewnej, satyna; ukryte zawiasy, odbojnik ze stali nierdzewnej; | 1 |
| 33. | **Drzwi z pom. 2.04 do pom. 2.05** | wym. w świetle muru SxH =197x224,  drzwi dwuskrzydłowe, symetryczne, Prawe, wymiar przejścia po otwarciu głównego skrzydła = min. 90 cm;  drzwi pełne z MDF, laminowane laminatem Egger w kolorze U732, bezprzylgowe, brzegi skrzydła oklejone ABS w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM;  ościeżnica z MDF blokowa laminowana laminatem Egger w kolorze U732;  klamki ze stali nierdzewnej, satyna; ukryte zawiasy, odbojnik ze stali nierdzewnej; | 1 |
| 34. | **Drzwi z pom. 2.06 do pom. 2.05** | wym. w świetle muru SxH =200x224,  drzwi dwuskrzydłowe, symetryczne, Lewe, wymiar przejścia po otwarciu głównego skrzydła = min. 90 cm;  drzwi pełne z MDF, laminowane laminatem Egger w kolorze U732, bezprzylgowe, brzegi skrzydła oklejone ABS w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM;  ościeżnica z MDF blokowa laminowana laminatem Egger w kolorze U732;  klamki ze stali nierdzewnej, satyna; ukryte zawiasy, odbojnik ze stali nierdzewnej; | 1 |
| 35. | **Drzwi z pom. 2.07 do pom. 2.06** | wym. w świetle muru SxH =108x224,  drzwi jednoskrzydłowe, Lewe, wymiar przejścia po otwarciu skrzydła = 90 cm;  drzwi pełne z MDF, laminowane laminatem Egger w kolorze U732, bezprzylgowe, brzegi skrzydła oklejone ABS w kolorze HPL RESOPAL 4209-EM;  ościeżnica z MDF blokowa laminowana laminatem Egger w kolorze U732;  klamki ze stali nierdzewnej, satyna; ukryte zawiasy, odbojnik ze stali nierdzewnej; | 1 |